

REALIZACJE

Marzec 2014

Victaulic Polska – Ciąg załadowniczy złomu



Firma Victaulic Polska postanowiła zmodernizować układ sterowania ciągu załadowniczego złomu z pola wsadowego do dwóch pieców indukcyjnych.

Stary system zbudowany w 2002r. nie spełniał wymagań technicznych, był bardzo awaryjny i dodatkowo wymagał trzech osób obsługi, którą zredukowano po modernizacji do jednej osoby.

W nowym systemie ze względu na rozległość obiektu postanowiliśmy zastosować sieć ProfiBus, która w połączeniu ze sterownikiem PLC firmy Omron i panelem operatorskim Weintek stworzyły nowoczesny i elastyczny system.

W układzie załadunku znajdują się wozy załadowncze, których pozycja musi być kontrolowana. Zastosowaliśmy w tym celu dwa enkodery linkowe, które przekazują do systemu poprzez sieć ProfiBus aktualną pozycję wozów.

Cały system składa się ze szafy głównej, w której znajduje się sterownik Omron CJ1M z kontrolerem Master ProfiBus, panelem HMI i siedmiu stacji ProfiBus slave w formie pulpitu operatorskich i dwóch enkoderów linkowych.



Zdjęcie 1 Widok szafy głównej w środku



Zdjęcie 2 Widok panela operatorskiego.



Zdjęcie 3 Obwody mocy



Zdjęcie 4 Sterownik PLC i Soft start napędu przenośnika płytowego



Zdjęcie 5 Widok pulpitów w sterowni pieców



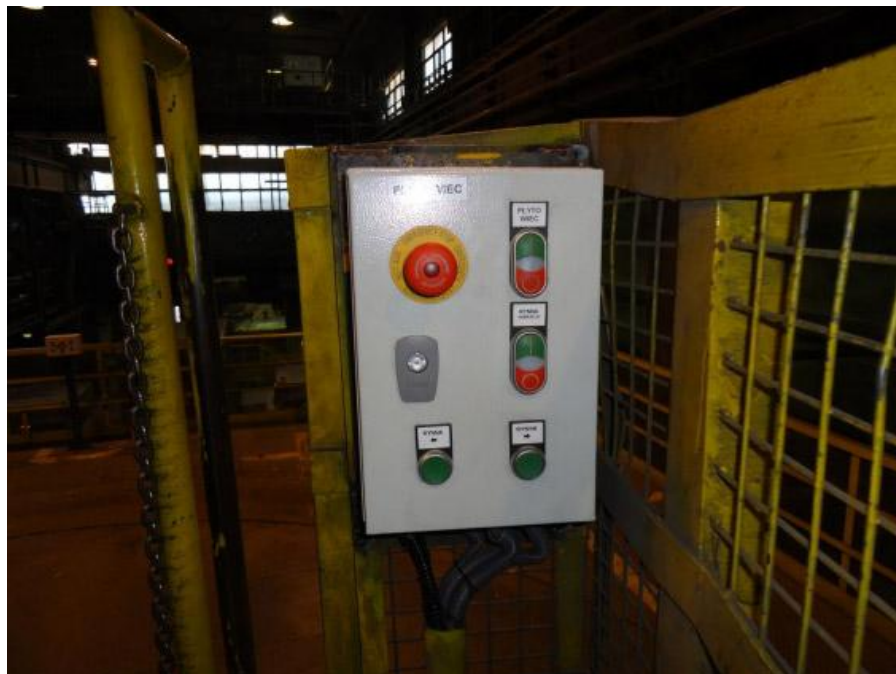
Zdjęcie 6 Widok pulpitów w sterowni pieców



Zdjęcie 7 Widok pulpitów sterowniczych na hali



Zdjęcie 8 Pulpit sterowniczy rynny obrotowej



Zdjęcie 9 Pulpit sterowniczy transportera płytowego



Zdjęcie 10 Pulpit sterowniczy transportera płytowego



Zdjęcie 11 Szafa sterownicza wozu załadownego



Zdjęcie 12 Szafa sterownicza wozu załadownego